

***Presse-Info
ISH-Frankfurt
2019***



Gas-Brennwertkessel GIER SCH G1

GIERSCH präsentiert seinen neuen Gas-Brennwertkessel GIER SCH G1.

Dieser beherrscht alles, was ein moderner Gas-Brennwertkessel beherrschen sollte:

Heizen, Warmwasserbereitung, effiziente Nutzung des Brennstoffes, geringe Schadstoffemissionen, hohe Zuverlässigkeit, verständliche Bedienbarkeit, zeitsparende Inbetriebnahme, einfache Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten, kompaktes und modernes Design.

Vier Leistungsgrößen

Der GIER SCH G1 ist in vier Leistungsgrößen erhältlich – von 24 bis 65 kW. Verschiedene Ausführungen ermöglichen reinen Heizbetrieb, direkte Beladung von Warmwasserspeichern und direkte Warmwasserbereitung im Durchlaufprinzip.

Wärmetauscher mit lebenslanger Garantie

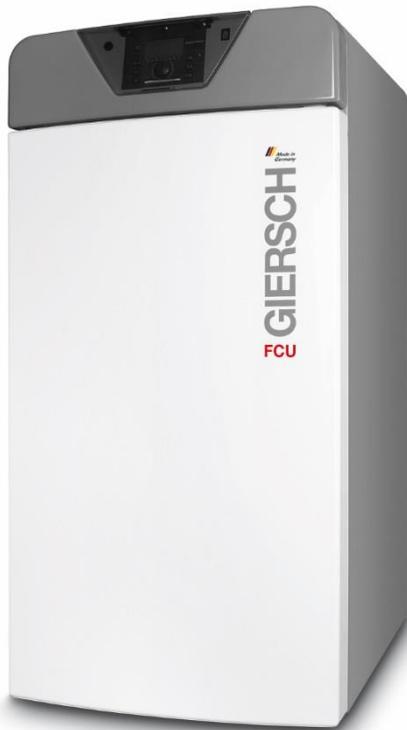
Unter fairen Voraussetzungen gibt GIER SCH die lebenslange Garantie auf den Wärmetauscher des G1 -- ohne Kompromisse.

Starker Fokus auf Service und Kundennähe

Die Konzentration auf die Unterstützung des Fachhandwerks bei der Inbetriebnahme wird durch eine direkt verfügbare G1-Hotline spürbar. Der Produktspezialist von GIER SCH steht durchgehend zu Verfügung, um bei eventuellen Fragen zum Kessel und Schwierigkeiten bei der Inbetriebnahme zu unterstützen. Falls trotz einfacher Bedienung doch etwas stockt, wird so unverzüglich geholfen.

Die Stärken des GIER SCH G1 direkt auf:
<https://g1.giersch.de/>

Ölbrennwertkessel FCU - effizient und zuverlässig



Die aktuelle Generation des Öl-Gasbrennwertkessels FCU überzeugt durch weitere konsequente Verbesserungen und Weiterentwicklungen. Durch intensive Kommunikation mit Installateuren und Anwendern in den ersten Jahren der Marktpräsenz hat GIERSCH den FCU weiter an die Anforderungen verschiedenster Umgebungsbedingungen angepasst.

Der FCU punktet sowohl in der Ausführung mit zweistufigem als auch mit modulierendem Brenner. Dabei deckt er den typischen Leistungsbereich des Ein- bzw. Zweifamilienhauses mit 17 bzw. 30 kW ab. Für den Anwender der auf Heizöl als Brennstoff setzt und diesen möglichst wirtschaftlich und umweltfreundlich nutzen will.

Enertech GmbH
Vertrieb CTC/Giersch/Electro_Oil
Postfach 3063
D-58662 Hemer
Telefon: 02372 / 965-0
Telefax: 02372 / 61 240
Internet: www.giersch.de



GIERSCH MG 40 - großes Kaliber mit vollem Erfolg

Ein Jahr nach der Einführung des neuen Hochleistungs-Brenners MG40 sind hervorragende Resonanzen bei GIERSCH eingegangen.

Der neue Brenner für den Leistungsbereich ab 4,5 MW überzeugt vor allem durch kurze Lieferzeiten. Dass GIERSCH dabei individuelle Kundenwünsche berücksichtigt ist man vom deutschen Traditionsunternehmen gewohnt.

Sowohl das geräuscharme Hochleistungsgebläse, als auch die optionale Restsauerstoffregelung werden von nationalen und internationalen Kunden besonders gelobt.

Die Abgas-Emissionen können durch die moderne Verbrennungsregelung auf 80 mg/kWh gesenkt werden.

GIERSCH freut sich auch weiterhin auf das wachsende Geschäft mit diesem Hochleistungs-Brenner und der Weiterentwicklung dieser Produktgruppe.

Enertech GmbH
Vertrieb CTC/Giersch/Electro_Oil
Postfach 3063
D-58662 Hemer
Telefon: 02372 / 965-0
Telefax: 02372 / 61 240
Internet: www.giersch.de



GSi-16 Leistungsgeregelte Wärmepumpe für Erdsonden-, Erdkollektor- oder Grundwasserwärme

Die GSi-16 ist eine leistungsgeregelte Inverter-Wärmepumpe, die sich automatisch dem Energiebedarf im Gebäude anpasst. Durch die Drehzahlregelung des Kompressors kann ein Einsparpotenzial von bis zu 85% erreicht werden.

Für einen minimalen Energieverbrauch ist die GSi-16 auf der Kälte- und Wärmeträgerseite mit Hocheffizienzpumpen der Klasse A ausgestattet.

Größtes Warmwasservolumen in Frischwasserqualität

Die GSi-16 eignet sich ideal für Einfamilienhäuser mit einem Wärmebedarf von 4 .. 16 kW. Der invertergesteuerte Kompressor mit elektronischem Expansionsventil erreicht eine sehr hohe Jahresarbeitszahl (SCOP 5,5) und verursacht dadurch nur minimale Betriebskosten. Die GSi-16 ermöglicht zudem eine hocheffiziente Warmwasserbereitung mit bis zu 300 l Warmwasser bei 45°C.

Unsere geräuschärmste Wärmepumpe

Kompressor und Kühlkomponenten der GSi-16 sind in einer separaten, schallgedämmten Einheit untergebracht. Dadurch arbeitet das Gerät ungewöhnlich leise.

Die GSi-16 überzeugt außerdem durch ein 4,3-Zoll-Farb-Touchscreen, diverse Menü-Sprachen und leicht verständliche Symbole. Mit der Regelung ist es kinderleicht, die gewünschten Temperaturen für Heizung und Warmwasser einzustellen oder Informationen zum Betriebszustand abzurufen.

Enertech GmbH
Vertrieb CTC/Giersch/Electro_Oil
Postfach 3063
D-58662 Hemer
Telefon: 02372 / 965-0
Telefax: 02372 / 61 240
Internet: www.giersch.de



**EcoPart 612M / 617M
Leistungsgeregelte Wärmepumpe für
Erdsonden-, Erdkollektor- oder
Grundwasserwärme**

Die EcoPart 612M / 617M ist eine leistungsgeregelte Inverter-Wärmepumpe, die sich automatisch dem Energiebedarf im Gebäude anpasst. Durch die Drehzahlregelung des Kompressors kann ein Einsparpotenzial von bis zu 85% erreicht werden.

Für einen minimalen Energieverbrauch ist die EcoPart 612M / 617M auf der Kälte- und Wärmeträgerseite mit Hocheffizienzpumpen der Klasse A ausgestattet.

Die EcoPart 612M / 617M eignet sich ideal für Ein- und Zweifamilienhäuser mit einem Wärmebedarf von 2,5 .. 16 kW. Durch eine Kaskadierung von bis zu 10 Geräten sind auch entsprechend größere Leistungen möglich. Der invertergesteuerte Kompressor mit elektronischem Expansionsventil erreicht eine sehr hohe Jahresarbeitszahl (SCOP 5,5) und verursacht dadurch nur minimale Betriebskosten.

Unsere geräuschärmste Wärmepumpe

Kompressor und Kühlkomponenten der EcoPart 612M und 617M sind in einer schallgedämmten Einheit untergebracht. Dadurch arbeitet das Gerät ungewöhnlich leise.

Die Wärmepumpe ist mit dem EcoLogic Wandregler kombinierbar. Dieser überzeugt durch seinen 4,3" Farb-Touchscreen und große, leicht verständliche Symbole. Mit der Regelung ist es kinderleicht, die gewünschten Temperaturen für Heizung und Warmwasser einzustellen oder Informationen zum Betriebszustand abzurufen.

Enertech GmbH
Vertrieb CTC/Giersch/Electro_Oil
Postfach 3063
D-58662 Hemer
Telefon: 02372 / 965-0
Telefax: 02372 / 61 240
Internet: www.giersch.de



EcoAir 610M / 614M / 622M Leistungsgeregelte Luft / Wasser Wärmepumpe

Die EcoAir 610M / 614M / 622M ist eine leistungsgeregelte Inverter-Wärmepumpe, die sich automatisch dem Energiebedarf im Gebäude anpasst. Durch die Drehzahlregelung des Kompressors kann ein Einsparpotenzial von bis zu 85% erreicht werden.

Die EcoAir 610M / 614M / 622M eignet sich ideal für Ein- und Zweifamilienhäuser mit einem Wärmebedarf von 2,5 .. 22 kW. Durch eine Kaskadierung von bis zu 10 Geräten sind auch entsprechend größere Leistungen möglich. Der invertergesteuerte Kompressor mit elektronischem Expansionsventil erreicht eine sehr hohe Jahresarbeitszahl (SCOP 4,8) und verursacht dadurch nur minimale Betriebskosten.

Unsere geräuschärmste Wärmepumpe

Kompressor und Kühlkomponenten der EcoAir sind in einer schallgedämmten Einheit untergebracht. Dadurch arbeitet das Gerät ungewöhnlich leise.

Die Wärmepumpe ist mit dem EcoLogic Wandregler kombinierbar. Dieser überzeugt durch seinen 4,3" Farb-Touchscreen und große, leicht verständliche Symbole. Mit der Regelung ist es kinderleicht, die gewünschten Temperaturen für Heizung und Warmwasser einzustellen oder Informationen zum Betriebszustand abzurufen.

Enertech GmbH
Vertrieb CTC/Giersch/Electro_Oil
Postfach 3063
D-58662 Hemer
Telefon: 02372 / 965-0
Telefax: 02372 / 61 240
Internet: www.giersch.de